



# COMUNE DI FISCAGLIA

## PROVINCIA DI FERRARA

**Deliberazione n° 20**  
**in data 08/07/2021**

### **Verbale di Deliberazione del Consiglio Comunale** **Adunanza Ordinaria di 1 convocazione-seduta Pubblica**

**Oggetto:**

**CLARA SPA - PRESA D'ATTO PIANO ECONOMICO/FINANZIARIO DELLA TARI 2021 E APPROVAZIONE DEI CORRELATI LISTINI TARIFFARI.**

L'anno duemilaventuno, addì otto del mese di luglio alle ore 20.30previa l'osservanza per la convocazione, di tutte le formalità prescritte dal vigente Ordinamento delle Autonomie Locali e dallo Statuto Comunale, si sono riuniti i componenti del Consiglio Comunale con modalità "a distanza", in videoconferenza, in ragione delle contingenti emergenze sanitarie connesse a Covid-19, in conformità al disposto dell'art. 73 DL 18/2020, convertito con modifiche nella Legge 24.04.2020 n. 27, in considerazione della proroga al 31.07.2021 dello stato di emergenza, disposta con D.L. n.52/22.04.2021, nonché dei contenuti dell'art. 1/C.10 lett. o) del DPCM 03.12.2020 e delle disposizioni del Presidente del Consiglio impartite con nota Prot.5318 del 03.04.2020. La presenza dei componenti il Consiglio e la loro espressione di voto viene, pertanto, accertata mediante appello nominale e collegamento simultaneo audio-video dei componenti e del Segretario generale verbalizzante. La seduta, in via convenzionale, si intende effettuata sempre presso la sede istituzionale del Comune e sarà resa pubblica a posteriori, mediante la pubblicazione del tracciato audio in modalità asincrona.

All'appello risultano presenti:

		Presenti	Assenti
1	Tosi Fabio	X	
2	Bertelli Renato	X	
3	Bruschi Massimiliano	X	
4	Buzzoni Roberto	X	
5	Cervi Roberto	X	
6	Chiarini Monica	X	
7	Coletta Marco	X	
8	Giaquinto Alessandra	X	
9	Sovrani Francesco	X	
10	Pozzati Mario	X	
11	Buzzoni Valentina	X	
12	Manzoli Roberto	X	
13	Marinelli Roberto		X
		12	1

Assiste alla seduta la Dott.ssa Crivellari Rita, Segretario Comunale, la quale provvede alla redazione del presente verbale.

Essendo legale il numero degli intervenuti, il Sig.Bruschi Massimiliano, nella sua qualità di Presidente del Comune suddetto, assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopraindicato.

Nomina scrutatori i Consiglieri: 1) Coletta Marco 2) Giaquinto Alessandra 3) Buzzoni Valentina

Si dà atto che sono usciti i Consiglieri Manzoli, Buzzoni Valentina e Pozzati, pertanto il numero dei presenti è 9.

## IL CONSIGLIO COMUNALE

### PREMESSO:

che l'art. 1, comma 639, della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 ha istituito, dal 1° gennaio 2014, la tassa sui rifiuti (TARI), destinata a finanziare i costi del servizio di raccolta e smaltimento dei rifiuti, quale componente dell'Imposta Unica Comunale (IUC);

che con Provvedimento del Commissario Prefettizio con i poteri del Consiglio Comunale n. 46, del 10/04/2014, esecutivo, è stata approvata l'istituzione della tariffa avente natura corrispettiva, ricorrendo quanto previsto dall'articolo 1, comma 668, della sopracitata legge 27 dicembre 2013, n. 147 e successive modifiche ed integrazioni;

che l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio "*chi inquina paga*";

che la deliberazione dell'ARERA n. 443 del 31/10/2019, le successive deliberazioni ARERA nn. 57/2020, 158/2020, 238/2020 e 493/2020 e la determina n. 2/2020, hanno definito i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021;

che l'art. 8 del D.P.R. 27 aprile 1999, n. 158 disciplina il Piano Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;

che il comma 702 dell'art. 1 della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 fa salva la potestà regolamentare degli Enti Locali in materia di entrate prevista dall'art. 52 del D.Lgs. 15 dicembre 1997, n. 446;

che l'art. 1 comma 683 della Legge 147/2013, prevede che il Consiglio Comunale approvi, entro il termine fissato da norme statali per l'approvazione del Bilancio di Previsione, le tariffe della Tari in conformità al Piano Economico Finanziario di gestione dei rifiuti urbani redatto dal soggetto che svolge il servizio stesso ed approvato dal consiglio comunale o da altra autorità competente a norma delle leggi vigenti in materia;

che l'art. 30, comma 5 del DI 41/2021 (decreto Sostegni), convertito in Legge 69/2021, ha stabilito che, limitatamente all'anno 2021, in deroga all'articolo 1, comma 169, della legge 27 dicembre 2006, n. 296 e all'articolo 53, comma 16, della legge 23 dicembre 2000, n. 388, i comuni approvano le tariffe ed i Regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva sulla base del piano economico finanziario del servizio di gestione dei rifiuti, entro il 30/06/2021;

che l'art. 2, comma 4, del D.L. 99/2021 (misure urgenti in materia fiscale, di tutela del lavoro, dei consumatori e di sostegno alle imprese), pubblicato in G.U. n. 155 del 30/06/2021, dispone: "All'articolo 30, comma 5, primo periodo, del decreto-legge 22 marzo 2021, n. 41, convertito, con modificazioni, dalla legge 21 maggio 2021, n. 69, le parole «30 giugno 2021» sono sostituite dalle seguenti: «31 luglio 2021». Sono valide a tutti gli effetti di legge le deliberazioni adottate dopo il 30 giugno 2021 e fino all'entrata in vigore della presente disposizione";

### RICHIAMATO

in particolare l'art. 6 della deliberazione ARERA n. 443/2019, il quale disciplina la procedura di approvazione del Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti;

### RILEVATO

che il soggetto gestore CLARA SpA, a seguito di apposite deliberazioni del Consiglio di Amministrazione e dell'Assemblea dei Soci, ha provveduto a trasmettere la bozza di piano economico-finanziario della TARI

2021 all'Agenzia Territoriale dell'Emilia-Romagna per i Servizi Idrici ed i Rifiuti, nel seguito denominata ATERSIR, forma di cooperazione obbligatoria fra gli Enti Locali, di cui alla legge regionale dell'Emilia-Romagna 23 dicembre 2011, n. 23, la quale ha provveduto alla sua approvazione con Deliberazione C.A.M.B. 15/2021 del 1 giugno 2021, come prescritto, tra l'altro, dal comma 683, dell'articolo 1, della legge 27 dicembre 2013, n. 147 e successive modifiche ed integrazioni, come da allegato A alla presente deliberazione;

**ATTESO:**

che a decorrere dall'anno 2021, per effetto delle modifiche apportate al D.Lgs. 152/2006 ad opera del D.Lgs. 116/2020, viene soppressa la categoria dei Rifiuti speciali assimilati e sono considerati rifiuti urbani solo quelli domestici e quelli ricompresi nell'allegato L-quater, provenienti dalle attività riportate nell'allegato L-quinquies;

che le modifiche introdotte all'art. 198 comma 2 bis del D.Lgs. 152/2006 ad opera del D.Lgs. 116/2020 riconoscono la possibilità per le utenze non domestiche di conferire al di fuori del servizio pubblico i propri rifiuti urbani previa dimostrazione di averli avviati al recupero mediante attestazione rilasciata dal soggetto che effettua l'attività di recupero dei rifiuti stessi;

**VISTO**

il vigente regolamento comunale per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI);

**PRESO ATTO**

del Piano economico finanziario della TARI 2021 approvato da ATERSIR con Deliberazione C.A.M.B. 15/2021 del 1° giugno 2021;

**ACQUISITO**

il parere favorevole del Revisore dei Conti con verbale n. 13 del 03/07/2021, registrato al Prot. 15134 del 05/07/2021, espresso ai sensi dell'art. 239 comma 1 lettera b) del D.Lgs. 267/2000, così come modificato dall'art. 3 comma 2 bis del D.L. 174/2012 convertito nella L. n. 213/2012 e s.m.i.;

**VISTI**

il parere di regolarità tecnica favorevole espresso dal Responsabile del Settore Entrate ad esito del controllo attestante la regolarità e la correttezza dell'azione amministrativa ed il parere di regolarità contabile favorevole espresso dal Responsabile del Settore Finanze e Personale attestante la regolarità contabile del presente atto in relazione agli effetti diretti e/o indiretti che lo stesso produce sulla situazione economico-finanziaria o sul patrimonio dell'Ente, ai sensi degli articoli 49, 147, comma 1 e 147-bis del Decreto legislativo 18/08/2000, n. 267 e successive modifiche ed integrazioni;

**DATO ATTO** che il presente punto, in base alla proposta del Presidente del Consiglio, accettata dai Consiglieri presenti, è stato trattato congiuntamente ai punti 3 e 5 essendo essi strettamente collegati.

L'ordine di votazione delle proposte di delibera ha seguito l'ordine di trattazione degli argomenti ed il relativo verbale è conservato agli atti su nastro magnetico nel suo contenuto integrale e reso pubblico mediante pubblicazione all'Albo Pretorio on line del tracciato audio in modalità asincrona. Esso verrà trascritto in apposito verbale, il quale verrà messo a disposizione dei Consiglieri tre giorni prima di quello fissato per l'adunanza consiliare, come previsto dall'art. 28 del vigente Regolamento del Consiglio Comunale, nella quale sarà sottoposto ad approvazione;

Presenti n. 9 Consiglieri

Con voti favorevoli unanimi, espressi nelle forme di legge,

**DELIBERA**

1. tutto quanto riportato in narrativa costituisce parte integrante e sostanziale al presente atto e si intende qui espressamente richiamato;
2. di prendere atto del Piano Economico Finanziario del servizio di gestione dei rifiuti urbani per l'anno 2021;
3. di approvare il LISTINO TARIFFARIO DEI SERVIZI COMPLEMENTARI, di cui all'allegato B alla presente deliberazione, come trasmesso da CLARA SpA, per formare parte integrante e sostanziale al presente provvedimento;
4. di approvare gli schemi tariffari della TARI dell'anno 2021, nel testo allegato A alla presente deliberazione per formarne parte integrante e sostanziale;
5. di dare atto che con le tariffe di cui al punto precedente è assicurata, in via previsionale, la copertura integrale dei costi del servizio di gestione dei rifiuti urbani, così come risultante dal Piano economico finanziario approvato all'Agenzia Territoriale dell'Emilia-Romagna per i Servizi Idrici ed i Rifiuti;
6. di trasmettere copia della presente a:
  - a. CLARA SpA, via Alessandro Volta, 26/a – 44034 COPPARO (Ferrara), in qualità di soggetto gestore del pubblico servizio di igiene ambientale;
  - b. ATERSIR - AGENZIA TERRITORIALE DELL'EMILIA ROMAGNA PER I SERVIZI IDRICI E RIFIUTI, via Cairoli, 8/f – 40121 BOLOGNA, in qualità di forma di cooperazione obbligatoria fra gli Enti Locali per la gestione del pubblico servizio di igiene ambientale, in forza della legge regionale dell'Emilia-Romagna 23 dicembre 2011, n. 23;
  - c. MINISTERO DELL'ECONOMIA E DELLE FINANZE, Dipartimento delle Finanze - via dei Normanni, 5 - 00184 ROMA, per il tramite del portale del federalismo fiscale, ai sensi dell'articolo 13, comma 15, del decreto-legge 6 dicembre 2011, n. 201, convertito con modificazioni dalla legge 22 dicembre 2011, n. 214;

quindi con successiva e separata votazione che ha dato il seguente esito: Consiglieri presenti n. 9 – voti favorevoli 9, astenuti 0, contrari 0,

#### DELIBERA

ravvisata la necessità di utilizzare le tariffe TARI summenzionate nella bollettazione in corso di elaborazione, di dichiarare la presente immediatamente eseguibile ai sensi e per gli effetti dell'articolo 134, comma 4, del decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267 e successive modifiche ed integrazioni.

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto come segue.

F.to digitalmente  
**IL PRESIDENTE**  
Dr.Bruschi Massimiliano

F.to digitalmente  
**IL SEGRETARIO COMUNALE**  
Dott.ssa Crivellari Rita

---

## Allegato A

<b>IMPORTO DEL PIANO ECONOMICO/FINANZIARIO DELL'ANNO 2021</b>	
% costi fissi	53,13%
% costi variabili	46,87%
parte fissa	957.019 €
parte variabile	844.276 €
% costi domestici	76,23%
totale costi domestici	1.373.127 €
costi domestici fissi	729.536 €
costi domestici variabili	643.592 €
% costi non domestici	23,77%
totale costi non domestici	428.168 €
costi non domestici fissi	227.483 €
costi non domestici variabili	200.684 €

<b>TARIFFE 2021 UTENZA DOMESTICA</b>		Ka	Kb	QF (in euro/m2)	QV (in euro/anno)
1	residente	<i>0,84</i>	<i>1,00</i>	<b>1,25811</b>	<b>99,23283</b>
2	residenti	<i>0,98</i>	<i>1,75</i>	<b>1,46780</b>	<b>173,65745</b>
3	residenti	<i>1,08</i>	<i>2,08</i>	<b>1,61757</b>	<b>206,40428</b>
4	residenti	<i>1,16</i>	<i>2,48</i>	<b>1,73739</b>	<b>246,09742</b>
5	residenti	<i>1,24</i>	<i>2,90</i>	<b>1,85722</b>	<b>287,77520</b>
6	o + residenti	<i>1,30</i>	<i>3,40</i>	<b>1,94708</b>	<b>337,39162</b>

**importi delle tariffe al netto dell'IVA e del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione ed igiene dell'ambiente, cosiddetta "addizionale provinciale"**

<b>TARIFFE 2021 UTENZA NON DOMESTICA</b>		Kc	Kd	QF (in euro/m2)	QV (in euro/m2)
1	musei, bibliotec, associaz, luoghi di culto	<i>0,40</i>	<i>5,50</i>	<b>1,06786</b>	<b>1,55233</b>
2	cinema e teatri	<i>0,43</i>	<i>3,50</i>	<b>1,14795</b>	<b>0,98784</b>
3	autorimesse e magazzini senza vendita diretta	<i>0,56</i>	<i>4,20</i>	<b>1,49500</b>	<b>1,18541</b>
4	campeggi, distributori carburanti, impianti sportivi	<i>0,76</i>	<i>6,25</i>	<b>2,02893</b>	<b>1,76401</b>
5	aree scoperte operative	<i>0,40</i>	<i>2,60</i>	<b>1,06786</b>	<b>0,73383</b>
6	esposizioni, autosaloni	<i>0,75</i>	<i>5,80</i>	<b>2,00223</b>	<b>1,63700</b>
7	alberghi con ristorante	<i>1,38</i>	<i>13,20</i>	<b>3,68411</b>	<b>3,72559</b>
8	alberghi senza ristorante	<i>0,95</i>	<i>7,76</i>	<b>2,53616</b>	<b>2,19019</b>
9	casa protetta riposo, comun resid, casrm convit.	<i>1,32</i>	<i>10,22</i>	<b>3,52393</b>	<b>2,88451</b>
10	ospedali	<i>1,29</i>	<i>10,55</i>	<b>3,44384</b>	<b>2,97765</b>
11	uffici, agenzie, stud profes, ambulatori, poliambu	<i>1,28</i>	<i>12,30</i>	<b>3,41715</b>	<b>3,47157</b>
12	banche ed istituti di credito	<i>1,85</i>	<i>12,45</i>	<b>4,93885</b>	<b>3,51390</b>

<b>TARIFFE 2021 UTENZA NON DOMESTICA</b>		Kc	Kd	<b>QF</b> (in euro/m2)	<b>QV</b> (in euro/m2)
13	negozi abbigliamento, calzature, libri, cartoleria, ferramenta, beni	0,99	8,84	2,64295	2,49501
14	edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	1,12	10,80	2,99000	3,04821
15	negozi filatelia, tende, tessuti, tappeti, cappelli	0,83	6,81	2,21581	1,92206
16	occupazione temporanea vendita beni durevoli	1,09	8,90	2,90991	2,51195
17	attività artigiane tipo botteghe: parrucchiere, barbieri, estetici	0,90	8,80	2,40268	2,48372
18	attività artigiane tipo botteghe: falegnami, idraulici, fabbri, elettricisti	1,20	8,90	3,20358	2,51195
19	carrozzeria, autofficina, elettrauto	1,10	8,95	2,93661	2,52606
20	attività industriali con capannoni produzione	0,87	7,53	2,32259	2,12528
21	attività artigiane produzione beni specifici	0,79	7,46	2,10902	2,10552
22	ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie, pub	2,80	28,00	7,47501	7,90276
23	mense	5,45	42,00	14,54957	11,85414
24	bar, caffè, pasticceria, gelateria	2,45	24,00	6,54063	6,77379
25	supermercati, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi	2,02	17,50	5,39269	4,93922
26	plurilicenze alimentari e/o miste	2,02	17,50	5,39269	4,93922
27	ortofrutta, pescherie, fiori, piante, rosticceria, pizza tagli	2,95	32,00	7,87546	9,03172
28	ipermercati	2,74	22,45	7,31483	6,33632
29	occupazione temporanea vendita generi alimentari	3,50	28,70	9,34376	8,10033
30	discoteche, night club, sale giochi, giostre	2,10	16,00	5,60626	4,51586
31	circoli ricreativi	1,40	10,00	3,73750	2,82241
32	scuole private e pubbliche non statali, municipali	0,20	2,45	0,53393	0,69149
33	ingrossi frutta e verdura, magazzini frigo	2,00	8,40	5,33929	2,37083
34	comunità non residenziali, caserme senza convitto	0,95	7,82	2,53616	2,20713

**importi delle tariffe al netto dell'IVA e del tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela,  
protezione ed igiene dell'ambiente, cosiddetta "addizionale provinciale"**

## Allegato B

### LISTINO TARIFFARIO DEI SERVIZI COMPLEMENTARI

TIPOLOGIA	litri	Costo a svuotamento	Costo annuo svuotamenti * contenitori racc. PAP	Costo mese svuotamenti * contenitori racc. PAP
<b>CARTA/CARTONE</b>				
carrellato	120	3,88	101,00	8,42
carrellato	240	4,35	113,03	9,42
carrellato	360	4,81	125,13	10,43
cassonetto	660	8,30	215,76	17,98
cassonetto	1.100	10,04	260,94	21,74
cassonetto	1.700	12,49	324,78	27,06
cassonetto	2.500	13,98		
cassonetto	3.200	16,49		
navetta	5.000	160,72		
scarrabile	13.000	358,06		
scarrabile	25.000	473,58		
press container	20.000	884,77		
<b>PLASTICA/LATTINE</b>				
carrellato	120	3,46	90,06	7,50
carrellato	240	3,51	91,14	7,60
carrellato	360	3,55	92,30	7,69
cassonetto	660	5,98	155,57	12,96
cassonetto	1.100	6,18	160,62	13,39
cassonetto	1.700	6,53	169,74	14,14
cassonetto	2.500	6,04		
cassonetto	3.200	6,28		
navetta	5.000	144,78		
scarrabile	13.000	353,78		
scarrabile	25.000	393,86		
press container	20.000	717,34		
<b>ORGANICO</b>				
bidoncino	25	2,26	235,49	19,62
carrellato	120	7,62	792,35	66,03
carrellato	240	11,98	1246,07	103,84
carrellato	360	16,34	1699,85	141,65
cassonetto	1.700	64,03		
navetta	5.000	316,43		
scarrabile	13.000	800,06		
scarrabile	25.000	1252,10		



TIPOLOGIA	litri	Costo a svuotamento	Costo annuo svuotamenti * contenitori racc. PAP	Costo mese svuotamenti * contenitori racc. PAP
<b>VERDE</b>				
carrellato	240	7,85	204,18	17,01
cassonetto	660	17,92	465,93	38,83
cassonetto	1.700	33,57		
cassonetto	2.500	47,09		
navetta	5.000	227,34		
scarrabile	13.000	568,43		
scarrabile	25.000	806,65		
<b>INDIFFERENZIATO</b>				
bidoncino	30	1,78	46,35	3,86
carrellato	120	3,58	93,11	7,76
carrellato	240	3,59	93,21	7,77
cassonetto	660	6,04	156,95	13,08
cassonetto	1.100	6,09	158,43	13,20
cassonetto	1.700	5,16		
cassonetto	2.500	5,32		
navetta	5.000	148,83		
scarrabile	13.000	500,04		
scarrabile	25.000	552,35		

- Diritto fisso SOLO per consegna a domicilio contenitori: su richiesta € 15,00

<b>SERVIZIO RACCOLTA VERDE E RAMAGLIE SU RICHIESTA</b>	<i>- Per ciascun autocarro, sino a 20m<sup>3</sup></i>	<b>€/Cad</b>	<b>79,00</b>
<b>SERVIZIO RACCOLTA VERDE E RAMAGLIE SU RICHIESTA</b>	<i>- Per ciascun autocarro, oltre 20m<sup>3</sup> sino a 27/30 m<sup>3</sup></i>	<b>€/Cad</b>	<b>101,00</b>

<b>SERVIZIO RACCOLTA INGOMBRANTI DOMESTICI SU RICHIESTA</b>	<i>Per ciascuna richiesta di autocarro sino a 3,5 Ton (PTT)</i>	<b>€/Cad</b>	<b>48,00</b>
<b>SERVIZIO RACCOLTA INGOMBRANTI DOMESTICI SU RICHIESTA</b>	<i>Per ciascuna richiesta di autocarro oltre le 3,5 Ton (PTT)</i>	<b>€/Cad</b>	<b>66,00</b>